



Características marcantes

- Facilita a fiação fácil e segura por estudantes devido ao uso de quatro milímetros resistentes patch cords envoltas banana e envolta arranjos de soquete.
- Todas as máquinas são montadas numa estrutura básica finamente pintado robusto, com fácil utilização da máquina a permutabilidade de acoplamento de engrenagem acoplamento facilita a mola.
- Com a devida ênfase na segurança do aluno operar máquinas até os níveis de potência de 300W e até 1500 RPM, sem comprometer o uso didático capaz de desenhar todos os gráficos.
- Munhão montado DC máquina integrado é usado como Dinamômetro para carregar outras máquinas (motores / geradores de ambos), ao contrário de freio magnético do pó ou o freio de corrente parasita que pode carregar apenas Motors acoplados e não geradores, com facilidade para medir a potência do eixo usando torque eletrônico / velocidade medição

FICHA TÉCNICA

- **A] de alumínio perfil do painel resistente plana (mesa) do sistema, levando vários componentes de alta tensão alojados em caixas plásticas (painel) para minimizar a possibilidade de choque.**

- ♣ **Entrada 3 DOL fase de arranque do painel (EMT1)**

[10 Shrouded Banana]

- θ 4 pólos MCB de 415 V/2A.
- θ contator DOL 9A com 230V / 50 Hz COIL / 11VA.
- θ relé bimetalico O / L térmico com alcance 1.4A - 2.3A..

Integrado AC (3/1 fase) do painel de medição EMT34 bidirecional opcionalmente com interface de PC e poder multifuncional metros EMT20F [fase 1]

[14 Shrouded Banana]

- θ Consistem em duas posições de metros (96X96mm) Digital um para cada 3 ϕ & 1. Medidas V, I, PF (0,2 lag - 0,2 unidade de chumbo), Hz. Daí separados wattímetros analógicos (3 ϕ , 1 ϕ) não são necessários.
- θ especificações atuais para 3 metros = 1,5 (carga equilibrada) e para 1A/5A 1 ϕ metros (170-250V).
- ♣ **FWD / REV, estrela-triângulo painel (EMT 4)**

[12 Shrouded Banana]

- θ FWD / REV, 3 pólos 3 vias com centro interruptor OFF, 6A/440V.
- θ Estrela / Delta interruptor de 3 pólos, 3 vias com centro OFF, 6A/440V.

3 Rotor ferida fase & Sync. Motor painel (EMT 5A/5B)

[8 Shrouded Banana]

- θ resistências de rotor de 30E/5A com 3 torneiras de 0E, 15E, 21E, 30E cada
- θ resistor Rotor chave seletora, 3 pole.6 Way .6A/440 V.
- θ excitação DC Rotor sobre relé de corrente (3A)

1 ϕ Motor Alternador, & Sync. Motor Painel (EMT 16)

[14 Shrouded Banana]

- 1 ϕ MCBs of 4A/1.6A 1 each.
- θ interruptores 2NO 2P2W seletor para executar como um alternador ϕ então como motor síncrono.
- θ 8A botão interruptor para simular como interruptor centrífugo.

DC voltímetro e amperímetro DC painel (EMT 6A/6B)

[14 Shrouded Banana]

- a) DC voltímetro (0-300V)
- b) DC Amperímetro (0-5A) com diodo de proteção de polaridade
- c) Falha de campo relé para controlar a oferta de armadura. Ambos 6A/6B necessário simultaneamente.

Atuador SCR (DC variável) sensor cum painel de condicionamento de sinal (EMT9)

[4 Shrouded Banana]

- θ total ponte SCR com base 0V-195V / 5 Amp cosseno de queima com characteristics lineares.
- θ Suporta circuito de condicionamento de sinal de velocidade, torque em peso kg a saída 0-2.5Vdc (FS).
- θ 3 números desses suprimentos necessários para a DC armadura, motor DC campo e campo gerador de corrente alternada.

- **♣ Instrumentação Alimentação cum Multicanal DPM painel (EMT 8)**

[10 Shrouded Banana]

- (a) + / -12 V, 500 mA (b) 5 V, 300 mA (c) não regulada 17V dc/750 mA
- (d) sinal de sincronização de linha. (e) Amp 13V / 3. (f) Multi canal DPM para digital de torque, velocidade etc

Resistor de carga (EMT14A/14B)

- (1) AC = Resistores 10K/5K/3.5K/2.5K/2K/1.5K/200WX3 fases / 6 torneiras
- (2) Resistores DC = 750E/600E/300E/212E/162E/125E/112E/100E/400W / 6 torneiras + OFF + torneira separada 60E para a DC série general

Carga LC painel (EMT 15A/15B)

- (A) Carga indutiva = 0.15H/0.3H/0.45H/0.6H/0.75H/1.5H/3H/400mAX3Nos.
- (B) Carga capacitiva = 1,25 μ / 2,5 μ / 5 μ / 415VX 3Nos.

- **Dimensão mecânica (mm):** = 1170 (L) X 300 (W) X 990 (H)
- **Peso Líquido:** 56 kg

Acessórios opcionais:

- (1) Mão realizada sem contato tacômetro digital
- (2) Analógico AC voltímetro (EMT2) e Amperímetro faixa dupla (EMT3)
- (3) EMT 34 metros de potência bidirecional e analisador com RS232C / RS485
- (4) 3 fase seqüência do painel de protecção indicatorcum (P30)
- (5) 1 ϕ 3 / ϕ variac 3 Classificação Amp

ANSHUMAN Tech Pvt. Ltd.

Plot 13, Sthairya Society , Behind Tol Hospital
Near Nav-Sahyadri Society, Karve Nagar
Pune – 411 052 (Maharashtra) INDIA
Email : anshumanelectronics@vsnl.com
anshumantech@yahoo.in

Tel : (0091)(020)25460892 /
25463052

Fax : (020) 25463052

Visit us at : www.anshumantech.net

www.anshumantech.com

Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.

M / C tipo	CC Integrado m / c	3 ϕ CA Integrated m / c	3 ϕ alternadores de polos salientes	1 ϕ Synchronous m / c
voltaje	Varm = 180V Vfield = 180V	415VAC, 50Hz	415VAC, 50Hz	230VAC, 50Hz
Capacidad / RPM / Terminales	300W / 2 Polo M / C / 1500 rpm 6 terminales	300W / 4 Polos M / C / 1500 rpm terminales 10	300W / 4 Polo m / c / 1500 rpm	300W / 4 polos m / c / 1500rpm terminales 4
construcción del rotor	Estándar de conmutador / cepillo acuerdo con la pila laminada, llevó a cabo en 2 terminales	Conectado en estrella, incluyendo cuatro terminales punto de estrella sacado en 4 anillos colectores montados en el eje.	Conectado en estrella, incluyendo cuatro terminales punto de estrella sacado en 4 anillos colectores montados en el eje.	Monofásico con rotor bobinado terminales traídos en dos anillos colectores montados en el eje.
estator construcción	Campo de excitación separada bobinado con yugo laminado sólido de 2 polos y series devanado sacó en 4 terminales.	Seis terminales que se llevaron a cabo para iniciar la máquina con arranque estrella-triángulo.	Campo de excitación separada bobinado con yugo sólido laminado, 4 polos sacó en 2 terminales	Un devanado se utiliza para configurar motor síncrono y de salida del alternador cuando se utiliza como generadores monofásicos.
Winding Temp.	Un termistor embebido sacó en 2 ojales montado en caja de terminales para control de la temperatura liquidación			
Frame / eje de montaje de diámetro	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Muñón montado m / c para su uso como Dinamómetro con sensores de torque y velocidad.	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Con acoplamiento de engranajes fácilmente intercambiable	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Con acoplamiento de engranajes fácilmente intercambiable	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Con acoplamiento de engranajes fácilmente intercambiable
Peso neto Peso bruto	42kg 62Kg	35Kg 54Kg	35Kg 54Kg	35Kg 54Kg
experimentos cubierto	I) Motores 1) las curvas de velocidad de par de un motor shunt) b) DC serie del motor c) Por separado emocionado DC motor d) DC compuesto motor (Cumulayive y diferencial) II) Generador (Necesita ser conducido) 1) VI, las curvas de eficiencia para a) C Shunt generador b) DC serie generador c) DC generador de excitación separada d) DC generador compuesto III) Armadura resistencia de arranque y SCR basados en el mecanismo de arranque suave IV) La eficiencia de todos por encima de DC m / c	I) Motores a) Las curvas de velocidad de par de motor de inducción de rotor bobinado con rotor en cortocircuito y con diferentes resistencias del rotor. b) DOL / arrancadores estrella-triángulo, rotor resistencia Slater c) La aplicación de sincronización. Motor como el factor de potencia mejora dispositivo A / V Curve. II) Generador (Necesita ser conducido) a) generadores síncronos VI curva de generador de sincronización. III) La eficiencia de todas las anteriores máquinas 3PHASE CA. IV) Paralelismo / Sincronización de dos 3 ϕ Alternador (opcional) Necesita 2 juegos de XPO-EMT & (EMT-26) Un panel / B con 3 x 2 lámparas, conmutadores sync, sincrosocopio y conjuntos de 2 máquinas acopladas establece	Motores a) Las curvas de velocidad de par de motor de polos salientes. b) El uso de motor síncrono como dispositivo de mejora del factor de potencia. Estudio de las curvas V c) La regulación del alternador fase 3 por i) Método de Impedancia Synchronous ii) ZPF o POTIER Método iii) prueba de carga real d) Paralelamente / sincronización de dos 3 ϕ Altemators (opcional) Necesita 2 juegos de XPO-EMT & (ET-26) A / B del panel de 3 x 2 lámparas, sincrosocopio interruptor de sincronización y 2 juegos de juegos de máquinas acopladas. Puede paralelo con 3 ϕ AC integran m / c también	I) Motores a) Las curvas de velocidad de par de motor de sincronización. b) V curva II) Generador (Necesita ser conducido) a) V-I curvas de sincronización. Generador monofásico con excitación a los anillos colectores del rotor III) La eficiencia de todos por encima de una sola fase y motor Gen Sync

M / C tipo	1 ϕ CA Integrated Motor	motor universal	repulsión Motor	3 ϕ jaula de ardilla Motor
voltaje	230VAC, 50Hz	230VAC, 50Hz / 150Vdc	230VAC, 50Hz	415VAC, 50Hz
Capacidad / RPM / Terminales	300W / 4 Pole m/c/1500RPM 10 terminales	300W/4Pole m/c/1600/1500RPM 4 terminales	300W / 4 Polo m / terminales c / 1500rpm 2	300W / 4 Pole m/c/1500RPM 12 terminales
construcción del rotor	Ardilla Diecast rotor jaula	Estándar de conmutador Disposición Brush sacó en 2 terminales	Estándar de conmutador Cepillo pero en cortocircuito	Ardilla Diecast rotor jaula
estator construcción	Dos devanados llevaron a cabo en 4 terminales para estos principal y auxiliar se utiliza para configurar fase diferente split motores, CSCR CSIR.	Estator sacado en 2 terminales para facilitar AC / DC y operación Built cambio de dirección en el devanado de compensación para minimizar AR & chispas	Estator sacado en 2 terminales asa ajustable para girar la posición del cepillo Neutral wrt eje.	6 x 2 terminales sacó máquina para correr a dos velocidades usando el método de polos conmutables (Winding Dahallander)
Winding Temp.				
Frame / eje de montaje de diámetro	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Con acoplamiento de engranajes fácilmente intercambiable	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Con acoplamiento de engranajes fácilmente intercambiable	90 Frame, Chasis montado 19 mm de diámetro. Con acoplamiento de engranajes	90 Frame, Chasis Montado 19 mm de diametro. Con acoplamiento de Engranajes fácilmente intercambiable
Peso neto Peso bruto	35Kg 54Kg	35Kg 54Kg	35Kg 54Kg	35Kg 54Kg
experimentos cubierto	I) Motores a) Las curvas de velocidad de par de indn fase dividida., motor b) Curvas de velocidad de par de CSIR c) Curvas de velocidad de par de CSIR	I] Motor Acelerar las curvas de par de motor universal cuando se opera con a) 200/240V AC b) 180 V AC	II) Motor a) Las curvas de velocidad de torque. b) Control de Velocidad y la inversión con el ajuste de pincel con mango para girar la posición del cepillo Neutral wrt eje	I] Motores a) Las curvas de velocidad de par de motor de inducción de jaula de ardilla del rotor a dos velocidades. b) DOL / Star-Delta / polo titulares de cambio. II] Eficiencia de 3 fases motor de jaula de ardilla de CA. III) generador de inducción: Torque-Speed curva tanto en motor, así como el modo de generador. Necesidades EMT34 (3 cum Fase bidireccional de energía energía panel de instrumentos

Addons opcionales:

Shaded pole 230V ac 50Hz, 50W 1400 RPM, foot mounted motor with spring balance pully arrangement for loading
Eddy current Brake: 45CDC/3A 400W (Optinally 500 W DC Shunt Machine offered as Electromagnetic brake) Swinburn's
test: Measurement of NO load losses to determine efficiency of DC shunt motor. Hopkin's test: Back to back test on two
identical DC shunt m/cs. Needs 2 nos of DC m/c to be coupled to each other +2nos of EMT6 with DC Ammeters (Second
DC m/c will be foot mounted) Transformer Trainer: Single phase X'mer (2 nos.) +3 Phase X'mer (INO) with additional
panel EMT 2,3 & 6C

