



• Características marcantes

- Pode aprender sobre diferentes aspectos formadores de aplicação como industrial PCL, SCADA, DCS etc usando blocos de construção simulados / panel aplicação replaceble. (PAE)
- • E / S analógica canal (opcional) com potenciômetro para simulação AIL.
- Conexão através de robustos 4 milímetros soquetes Banana e patch cords.
- Estudantes livro e Guia do Instrutor fornecido com cada unidade..

DADOS TÉCNICOS :

modelo	XPO-PLC instrutor	XPO-Edu instrutor PLC
fazer	Série LG mestre J120 S	Delta DVP-14SS
CPU (DIO)	<ul style="list-style-type: none"> • K7M DR 30UE (18DI +120) Default- • K7M DR (T) 20u (12DI 4 R 4 T) (necessário para motor de passo) • K7M-DR20UE (8 12DI R) (para eletropneumático) • K7M DR 40UE (24DI 16 DO) (para maior capacidade DIO) • K7M DR 30U (18DI 12 DO) - (necessário para a DCS-RS485) 	NA
memória	2K passo (EEPROM), por instrução 0.4usec	3792 Passo (EEPROM)
módulos DIO (Opcional)	a) DIO 10: G7E DR 10A (4 6DI R) (DIO módulo adicional para a expansão, se necessário)	DIO 14: DI (8), fazer (6) Transistorizada ou relé
módulos AIO (Opcional)	um AI03): G7F ADHA-(1 2AI A0) / b) AI04: G7F ADHB - (2 2AI AO) A / O: 0-5V / 10 gama V configurável, resolução de 12 bits.	NA
RTC (Opcional)	G7E-RTCA. Módulo Relógio em Tempo Real para apresentar o relógio usando o software SCADA.	NA
software	KGLWIN suporta programação escada e monitorização / troubleshooting & conjunto de instruções	WPL Macio 2,12 apoia programação escada e solução de problemas e monitoramento conjunto de instruções, software de simulação.
comunicação portas	RS232C para programação Ladder, RS485 com o protocolo LG para Redes Multidrop	RS22C para Programação Escada, Cabo USB
Tensão de funcionamento	110/220Vac + 20% de 50/60 Hz, DLC (55VA), 24 VPS (75VA)	110/220Vac + 20% de 50/60 Hz,
Especificação Mecânica	Mesa rack de perfil de alumínio da matriz 4x2 consiste de (5 +2) painéis, inclusive de conversor painel de distribuição de cum (CDP) e painel de simulação extensão cum (PTS) para fornecer chaves necessárias, luminárias, vasos e painéis de aplicativos. Dimensões: 960 (L) x 300 (W) x 545 (H) mm. Net Wt.23 kg.	Secretária eletrônica com ABS ergonically projetados moldados fechado com mancha Inclusive painel olhando substituível experimental de CDP em painéis Topboard & setembro onside fornecer chaves de entrada apertar botões, O / P LED ou SAPS. Dimensões: 460 (H) X (160 (L) x 350 (D) mm Peso Líquido: 7,5 kg.
Conversor cum painel de	<ul style="list-style-type: none"> • N ° 64 Total de 4 Sockets Banana mm, 24 para entradas digitais, 16 saídas digitais, para 4 para E / S analógica e 	<ul style="list-style-type: none"> • Localizado a bordo Top, No. 16 total de 4 milímetros Banana Sockets 8

distribuição / CDP	16 para +24 V e GND. Facilita fácil substituição / manutenção / fiação.	para 8 entradas digitais para saídas digitais, 24V e GND Facilita a fiação fácil
Simulação cum Extensão do Painel / SEP	<ul style="list-style-type: none"> • a) para as saídas digitais: <ul style="list-style-type: none"> • N ° 8 do Indicador LED, 8 ° Painel de relé com bobina de 24V Avaliação e Classificação do contato de 220V AC / 1 Amp (resistiva). b) para as entradas digitais: <ul style="list-style-type: none"> • N ° 8 de Entrada Digital. (4 + 4 interruptores de pressão botões) c) Para AIO: (em actualização apenas se os módulos AIO ordenado) <ul style="list-style-type: none"> • 6No. de Potenciômetro para simular entradas para Canais de IA. • 2NO. de canais de saída analógicos. 	<p>a) para as saídas digitais: Localizado no painel do lado direito.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N ° 8 de saídas Indicador LED, 8 Painel Relé No.of com espiral de classificação 24V e nominal do contato de 220V AC / 1 Amp. (Resistiva). <p>b) para as entradas digitais: Localizado no painel do lado esquerdo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N ° 8 de Inpur Digital. (4 interruptores + 4 botões) <p>C) NA</p>
Painel de Alimentação	<ul style="list-style-type: none"> • 24V / 2 Amp.o Abastecimento tipo SMPS, indicador de energia / 3 n ° s 230 S / P com interruptor e fusível uso circuito de proteção. 	<ul style="list-style-type: none"> • 24V / 2 Amp. SMPS Abastecimento, tipo 12 N ° de • 4 milímetros Sockets banana para alimentação de extensão, • Indicador ON / no PLC painel frontal
Painel de Aplicação e SAPS (Selecione uma ou mais)	<p>a) O Conselho base comum para Painel de Aplicações estático: com 35 LEDs, com 10 Gráfico de Barras LED para AO e 32 soquetes, RTD circuito de condicionamento de sinal para sensor de temperatura.</p> <p>b) substituíveis 19 posições do painel de Aplicação estática que pode ser inserido no painel de rodapé comum: -</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Operação campanha da porta, 2) Mudança de luzes, 3) Silo controle, 4) 7-Segment Display, 5) Controle Starter, 6) Controle Seqüencial de Motores, 7) Estrela Delta de controle, 8) Soldadura com resistência, 9) Tanque * nível de Controle, 10) Controle de Tráfego Luz, 11) * Planta de engarrafamento, 12) Dispensa bebida, 13) * reactor, 14) * Forno, 15) Garagem, 16) Combination Lock, 17) Simulador de Elevador, 18) Processo * Controle Trainer, 19) Máquina de Lavar Roupa (* necessita do módulo analógico AIO) <p>c) Stepper painel do motor P25: (opcional) *</p> <ul style="list-style-type: none"> ⊗ 12V-7.5C passo motor de passo ⊗ Dir. E controle de velocidade. <p>(Precisa de CPU com transisteresed saídas digitais)</p>	<p>a) O Conselho base comum para o Painel de Aplicação Estática: composta de 38 LEDs, com 10 Gráfico de Barras LED para AO e 32 soquetes, RTD circuito de condicionamento de sinal para sensor de temperatura.</p> <p>b) substituível 10 números do Painel de Aplicação estática que pode ser inserido no painel de rodapé comum: -</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Operação campanha da porta, 2) comutação de luzes, 3) Controle de Silo, 4) Controle Starter, 5) Controle seqüencial de motores 6) Star Control Delta, 7) Beba Dispensa, 8) Garagem, Estacionamento 9) fechamento de combinação, 10) simulador de elevador,
Mechatorics Aplicações (Opcional)	<p>1) unidade de transferência de Rotary: [aplicável para o modelo XPO-PLC só] Unidade para mesa de tamanho (365 milímetros [L] x 320mm [W] x 200mm [H]) Precisa de DI = 12, DO = 8, consiste de duas engrenagens bi -direcional motor DC (3V), ou seja, uma tabela da volta) com 8 pinos, acionado por motor grelhado com números (Opcional) de detector emissor de IR Pares para a posição singal vez mesa para o controlador e precisa de 2 O / P do controlador para seleccionar FWD / REV rotação. b) Distribuição motor para cair sobre oito pinos em anéis Turn Table carregados em dois tubos segurando titulares, as necessidades 2 O / Ps @ 24VDC do controlador para dispensar anel de qualquer um tubo de retenção. 8 interruptores de falha, se conecta ao controlador usando quatro soquetes mm x 11 N ° s. Auto / Manual de operação, Fornecer 220VAC/230VAC, 50Hz.</p> <p>2) Transmitir correia: unidade de mesa de tamanho (560 milímetros x 680 milímetros x 170 milímetros) usando 30X30 perfil de alumínio ficar com ajuste de nível. Tabela peso leve montado transmitir com cinto de PVC de 1,2 m de comprimento, Rolos, 230VAC motor engrenado, 3 não. de um único retorno da mola agindo cilindros, 1no.of defused sensores reflexivos e um Número de proximidade indutivo sensor para detectar presença, e altura de objetos metálicos transportados (cilindros), feijão 3 para segregar essas cilindros, como por sua propriedade física.</p> <p>3) Elevador: modelo para mesa de 3 ° andar, tamanho; (700 (H) x 150 (W) x 250 (D) mm elevador tem uma porta de correr com um interruptor de limite, motor 230VAC/90W com redutor de velocidade. precisa DI = 7, DO = 3.</p>	
SCADA Trainer (Opcional)	<ul style="list-style-type: none"> • SCADA terno de desenvolvimento de software fornecido em CD instalável. Suporta 25 tags, com bloqueio de hardware USB fornecido, 19 projetos para 19SAPs P4/XP necessário, mas PC não no escopo de fornecimento. Interface com PLC através comports RS232C. Precisa de um instrutor acima PLC. 	

**treinador DCS
(Opcional)**

- Formador DCS consiste de duas posições acima de XPO-PLC rede instrutor sobre RS.485 com Multi Gota SCADA software (fornecido em CD instalável) com capacidade de Modbus (150 etiquetas), USB hardware Lock, 19 projetos de 19 SAPs fornecido e conectado PC através de comport usando RS232C para conversor RS485. O utilizador pode controlar a partir de PC, bem como a partir do PLC. P4/XP necessária, mas ela não está no escopo de fornecimento.

ANSHUMAN Tech Pvt. Ltd.

Plot 13, Sthairya Society , Behind Tol Hospital
Near Nav-Sahyadri Society, Karve Nagar
Pune – 411 052 (Maharashtra) INDIA
Email : anshumanelectronics@vsnl.com
anshumantech@yahoo.in

Tel : (0091)(020)25460892 /
25463052

Fax : (020) 25463052

*Visit us at : www.anshumantech.net
www.anshumantech.com*

Specifications subject to change without notice.