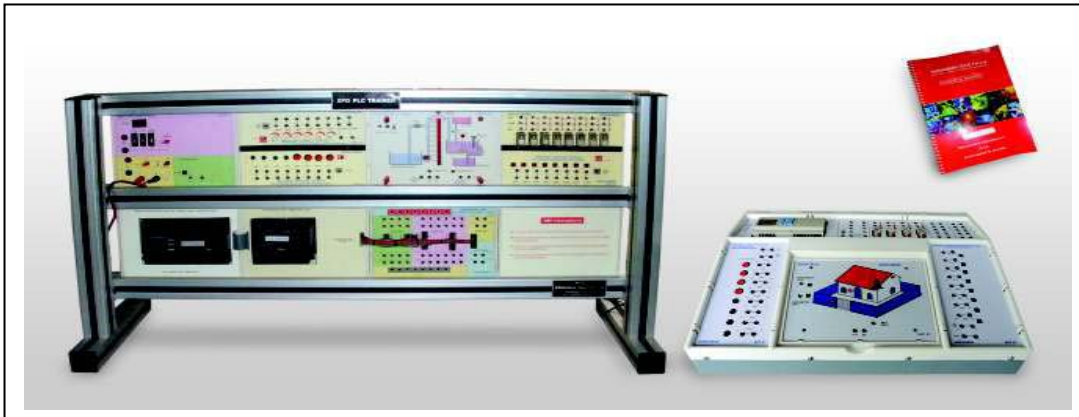


INDUSTRIAL ENTRENADOR PLC / SCADA / DCS TRAINER (Modelo: XPO-PLC)



Características principales

- Se puede aprender acerca de diferentes aspectos de los formadores de aplicación industrial como PCL, SCADA, DCS, etc utilizando bloques de construcción simulados / panel solicitud replaceable. (PAE)
- E / S analógicas de canal (opcional) con potenciómetro para la simulación Ail.
- Conexión a través de robustas 4mm banana y cables de conexión.
- Los alumnos libro y Guía del Instructor incluye con cada unidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

modelo	XPO-PLC Trainer	XPO-Edu PLC Trainer
hacer	Serie LG maestro J120 S	Delta DVP-14SS
CPU (DIO)	<ul style="list-style-type: none"> • K7M DR 30UE (18DI +120)-Default • K7M DR (T) 20u (12DI 4 R 4 T) (párrafo necessary motor paso a paso) • K7M-DR20UE (12DI 8 R) (párrafo neumático Electro) • K7M DR 40UE (24DI 16 DO) (párrafo Una alcaldesa Capacidad DIO) • K7M DR 30U (18DI 12 OD) - (necessary Para La DCS-RS485) 	NA
memoria	2K paso (EEPROM), 0.4usec por instrucción	3792 Paso (EEPROM)
DIO módulos (Opcional)	a) DIO 10: G7E DR 10A (4 6DI R) (DIO módulo adicional para la expansión si es necesario)	DIO 14: DI (8), hacer (6) Transistorizado o relé
AIO módulos (Opcional)	un AI03): G7F ADHA-(2AI 1 A0) / b) AI04: G7F ADHB - (2AI 2 AO) A / O: 0-5V / 10 V ajustable, resolución de 12 bits.	NA
RTC (Opcional)	G7E-RTCA. Módulo de reloj en tiempo real para mostrar el reloj con el software SCADA.	NA
software	KGLWIN admite la programación escalera y monitoreo / troubleshooting y conjunto de instrucciones	WPL Soft 2,12 soporta programación escalera y la solución de problemas y el seguimiento conjunto de instrucciones, software de simulación.
comunicación Puertos	RS232C para la Programación Ladder, RS485 con protocolo LG para redes multipunto	RS22C de Programación Ladder, Cable USB
Tensión de funcionamiento	110/220VAC + 20% 50/60 Hz, DLC (55VA), 24 VPS (75 VA)	110/220VAC + 20% 50/60 Hz,
Especificaciones mecánicas	Aluminio mesa estante perfil de la matriz de 4x2 que consiste en (5 +2) inclusive paneles de tablero de distribución convertidor cum (CDP) y cum simulación panel de extensión (SEP) para proporcionar interruptores necesarios, lámparas, ollas y los paneles de aplicaciones.	Escritorio electrónico con ABS ergonically diseñados moldeada cerrado con mancha buscando Inclusive reemplazable grupo experimental de CDP en Topboard y septiembre paneles onside

	Dimensiones: 960 (L) x 300 (W) x 545 (H) mm. Net Wt.23 Kg.	proporcionar interruptores de entrada pulsadores, O / P LED o SAPS. Dimensiones: 460 (H) X (160 (L) x 350 (D) mm Peso neto.: 7,5 kg.
Convertidor de cum panel de distribución / CDP	<ul style="list-style-type: none"> Total Núm. 64 de 4 conectores de banana de 24 mm, para las entradas digitales, 16 salidas digitales, para 4 para E / S analógicas y 16 para la alimentación de +24 V y GND. Facilita el reemplazo fácil / mantenimiento / instalación eléctrica. 	<ul style="list-style-type: none"> Ubicado a bordo Top, Total 16 No. de Banana 4 mm Zócalos 8 para las entradas digitales 8 salidas digitales para, 24V y GND Facilita el cableado fácil
Simulación cum extensión del panel / SEP	<ul style="list-style-type: none"> a) Para las salidas digitales: <ul style="list-style-type: none"> • 8 N ° Indicador LED, 8 Número de Grupo de relés con bobina 24V clasificación y calificación de contacto de 220 V AC / 1 A (resistiva). b) Para las entradas digitales: <ul style="list-style-type: none"> • 8 N ° de Entrada Digital. (4 interruptores de palanca + 4 pulsadores botones) c) En el caso AIO: (Se suministra sólo si los módulos AIO ordenado) <ul style="list-style-type: none"> • 6No. de potenciómetro para simulación de entradas a los canales de AI. • 2NO. de canales de salida analógica. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Para las salidas digitales: Situado en el panel lateral derecho. <ul style="list-style-type: none"> • 8 N ° de salidas Indicador LED, 8 Panel Relay No.of con la calificación de bobina 24V y capacidad del contacto de 220V AC / 1 Amp. (Resistiva). b) Para las entradas digitales: Se encuentra en el panel lateral izquierdo. <ul style="list-style-type: none"> • 8 No. of Digital Inpur. (4 interruptores de palanca + 4 pulsadores) C) NA
Power Panel Supply	<ul style="list-style-type: none"> • 24/2 Tipo de fuente SMPS Amp.o, Indicador de encendido / 3 números 230 O / P con el interruptor y el uso de fusibles de protección del circuito. 	<ul style="list-style-type: none"> • 24/2 Amp. Tipo de alimentación SMPS, 12 N ° de • adaptadores banana de 4mm de prórroga, Power • ON / indicador en el panel frontal del PLC
Aplicación Panel y SAPS (Seleccione una o más)	<ul style="list-style-type: none"> a) Consejo de base común para el panel Aplicación estática: integrado por 35 LEDs, con 10 Gráfico de barras LED para AO & zócalos 32, señal RTD circuito de acondicionamiento para el sensor de temperatura. b) reemplazables 19 núms Panel de Aplicación estática que puede ser insertado en el panel de zócalo común: - <ol style="list-style-type: none"> 1) Operación Puerta Bell, 2) Cambio de luces, 3) control de Silo, 4) Display de 7 segmentos, 5) Control de arranque, 6) Control secuencial de los motores, 7) Star Delta Control, 8) Soldadura por Resistencia, 9) Tanque * Nivel de control, 10) de control de semáforos, 11) * Planta de embotellado, 12) Dispensa bebidas, 13) * recipiente de reacción, 14) * Horno, 15) Parking Garage, 16) cerradura de combinación, 17) Elevator Simulator, 18) Proceso * Control Trainer, 19) Lavadora (* necesita módulo analógico AIO) c) Motor paso a paso panel de P25: (opcional) * <ul style="list-style-type: none"> ∞ 12V-7.5C motor paso a paso ∞ Dir. Y control de velocidad. (Necesita CPU estafadores transisteresed Salidas Digitales) 	<ul style="list-style-type: none"> a) Consejo de base común para el panel Aplicación estática: con 38 LEDs, con 10 Gráfico de barras LED para AO & zócalos 32, señal RTD circuito de acondicionamiento para el sensor de temperatura. b) reemplazable 10 Nos. Panel de Aplicación estática que puede ser insertado en el panel de zócalo común: - <ol style="list-style-type: none"> 1) Operación Puerta Bell, 2) Cambio de las Luces, 3) Control de Silo, 4) Control de arranque, 5) Control secuencial de motores 6) Star Delta Control, 7) Tome Dispensa, 8) Parking Garage, 9) cerradura de combinación, 10) Elevator Simulator,

Mechatorics Aplicaciones (Opcional)	<p>1) Unidad de transferencia de Rotary: [Aplicable para modelo XPO-PLC sólo] Unidad de sobremesa de tamaño (365mm [L] x 320 mm [W] x 200 mm [H]) Necesidad DI = 12, DO = 8, consiste en dos engranajes bi -direccional motor de CC (3 V), a saber, una tabla de la vuelta) con 8 clavijas accionadas por motor cauterizada con números (opcional) del detector emisor IR Pares en la posición Singal tabla de la vuelta al controlador y necesita 2 O / P del controlador para seleccionar FWD / REV rotación. b) Dispensación motor caiga sobre 8 clavijas en los anillos de tabla de la vuelta cargados en dos tubos de mantenimiento titulares, 2 O / Ps @ 24VDC necesidades de controlador para dispensar anillo de cualquiera de el tubo de retención. 8 interruptores de falla, se conecta al controlador mediante hembrillas de 4 mm x 11 nn. Auto / Manual de operación, Suministro 220VAC/230VAC, 50Hz.</p> <p>2) Comunicar cinturón: unidad de sobremesa de tamaño (560mm x 680mm x 170mm) mediante 30X30 perfil de aluminio de pie con ajuste de nivel. Tabla de peso ligero montado transmitir con correa de PVC de 1,2 m de longitud, Rodillos, 230VAC motorreductor, 3 no. de un solo muelle de retorno cilindros de simple efecto, 1no.of desactivaron los sensores reflectantes y un N ° de proximidad inductivo sensor para detectar la presencia y altura de los objetos metálicos transportados (cilindros), 3 granos para segregar estos cilindros, como por su propiedad física.</p> <p>3) Levante Ascensor: modelo de sobremesa de 3 pisos, Tamaño, (700 (H) x 150 (W) x 250 (D) mm Ascensor tiene una puerta corredera con un final de carrera, el motor 230VAC/90W con engranaje reductor de velocidad,. necesita DI = 7, DO = 3.</p>
Entrenador 1SCADA (Opcional)	<ul style="list-style-type: none"> • Software SCADA traje de desarrollo en CD instalable. Soporta 25 marcas, con cerradura de hardware USB proporcionado, 19 proyectos para 19SAPs P4/XP necesario, pero PC no forma parte del suministro. Conexión con el PLC a través concuerda RS232C. Necesidades de arriba Entrenador PLC.
DCS Trainer (Opcional)	<ul style="list-style-type: none"> • Entrenador DCS consta de 2 números por encima de la red Trainer XPO-PLC más RS.485 con Multi gota SCADA software (en CD instalable) con capacidad de Modbus (150 etiquetas), hardware USB Lock, 19 proyectos para 19 programas de ajuste estructural suministrado y conectado a PC a través de puerto com con RS232C a RS485. El usuario puede controlar desde el PC como desde PLC. P4/XP necesario, pero no está en el ámbito de la oferta.

Anshuman Tech Pvt. Ltd.

Manufacturers of Technical Education Laboratory Training Systems & Test & Measurement Instrument

13, Sthirya Society, Near Nav-Sahyadri Society, Karvenagar, PUNE - 411052 [Maharashtra]

Tel: 020-25460892, 25463052 Fax:20-25463052, Email : anshumantech@yahoo.in, anshumanelectronics@vsnl.com,

velnatiravi72@gmail.com, v ravi.atpl@gmail.com Visit : www.anshumantech.com, www.anshumantech.net

www.indiamart.com/anshuman